

DDT 117 - Manufacturing Processes Definitions

Set 1

1) Abrasive jet machining:

2) Air drying:

3) Alloys:

4) Annealing:

5) Anodizing:

6) Area:

7) Assembling:

8) Assembly:

9) Assembly drawing:

10) Atomization:

11) Axis:

12) Batch processing:

13) Bending stress:

14) Billet:

15) Bloom:

16) Blow molding:

17) Bonding:

18) Brazing:

19) Broaching:

20) Calendaring:

21) Cant:

22) Career ladder:

23) Case hardening:

24) Casting:

25) Cavity:

26) Ceramics:

27) Chemical cleaning:

28) Chemical conditioning:

29) Chemical properties:

30) Cladding:

31) Clear-cutting:

- 32) Coke:

- 33) Cold forming:

- 34) Cold Work:

- 35) Company:

- 36) Composites:

- 37) Compressive strength:

- 38) Conditioning process:

- 39) Construction

- 40) Consumer products:

- 41) Continuous manufacturing

- 42) Converted finishes:

- 43) Cope:

- 44) Creep:

- 45) Curtain coating:

- 46) Cyaniding:

- 47) Density:

48) Detail drawing:

49) Diagnosing:

50) Deposition rate:

51) Depth of fusion:

52) Dies:

53) Directional drilling:

54) Division of labor:

55) Draft:

56) Drag:

57) Draw bench:

58) Drawing:

59) Drift mining:

60) Drilling:

61) Drop forging:

62) Drop hammers:

63) Drying:

64) Durable goods:

65) Ejected:

66) Elastic stage:

67) Elasticity:

68) Elastomer:

69) Electrical and magnetic properties:

70) Electrocoating:

DDT 117 Manufacturing Processes

Set 2

71) Electroplating:

72) Electrostatic spraying:

73) Enamel:

74) Energy:

75) Engineering materials:

76) Enterprise:

77) Equipment:

78) Exhaustible resource:

79) Expansion fit:

80) Extrusion process:

81) Fatigue:

82) Fiberboard:

83) Filler:

84) Finances:

85) Finishing:

86) Firing:

87) Flask:

88) Flexible manufacturing:

89) Flow bonding:

90) Forest products:

91) Fracture point:

92) Fusion bonding:

93) Full mold casting:

94) Galvanizing:

95) Gating:

96) Gravity mold:

97) Green sand casting:

98) Gurin process:

99) Hardening:

100) Hardness:

101) Harvesting:

- 102) Heat treating:
- 103) High-energy rate (HER) process:
- 104) Hot forming:
- 105) Hot shortness:
- 106) Impulse sealing:
- 107) Indexing:
- 108) Industrial products:
- 109) Injection molding:
- 110) Inorganic coatings:
- 111) Inputs:
- 112) Intermittent manufacturing:
- 113) Job requirements:
- 114) Job-lot manufacture:
- 115) Joint:
- 116) Kiln drying:
- 117) Lacquer:

- 118) Laminations:
- 119) Linear measure:
- 120) Loose patterns:
- 121) Machine screw:
- 122) Maintained:
- 123) Maintenance:
- 124) Manufacturing:
- 125) Marform:
- 126) Match plate:
- 127) Mechanical conditioning:
- 128) Mechanical fastening:
- 129) Mechanical properties:
- 130) Metal spinning:
- 131) Metals:
- 132) Military products:
- 133) Mining:

134) Mold:

135) Molding:

136) Necking:

137) Nitriding:

138) Open die:

139) Open-pit mining:

DDT 117 Manufacturing Processes

Set 3

140) Optical properties:

141) Organic coatings:

142) Orthographic projection:

143) Outputs:

144) Overspray:

145) Paint:

146) Parison:

147) Particleboard:

148) Parting compound:

149) Pattern:

150) Peening:

151) Permanent mold:

152) Plasma spraying:

153) Plastic stage:

154) Plasticity:

155) Plywood:

156) Point of recrystallization:

157) Polymers:

158) Porosity:

159) Press fit:

160) Press forging:

161) Pressure mold:

162) Primary processing:

163) Processes:

164) Product:

165) Product Engineering:

166) Profit:

167) Quench hardening:

168) Raw materials:

169) Recycled:

170) Relief angles:

171) Repair:

172) Replace:

173) Resistance welding:

174) Riddle:

175) Roll forming:

176) Runner and gates:

177) Scratch hardness:

178) Seam weld:

179) Seaming:

180) Seasoning:

181) Shaft mining:

182) Shaped dies:

183) Shear strength:

184) Sheet metal screw:

185) Shrink fit:

186) Sintering:

187) Slip casting:

188) Slope mining:

189) Slurry:

190) Soldering:

191) Sprue:

192) Stamping:

193) Standard stock:

192) Strain:

193) Stretch forming:

194) Struck:

195) Surface coating:

196) Surface measure:

197) Suspension:

198) Systems drawing:

199) Taconite:

200) Tempering:

201) Tensile strength:

202) Thermal conditioning:

203) Thermal properties:

204) Thermoforming:

205) Thermoplastics:

206) Thermosets:

207) Total Quality Management (TQM):

208) Torsional strength:

209) Toughness:

210) Yield strength: